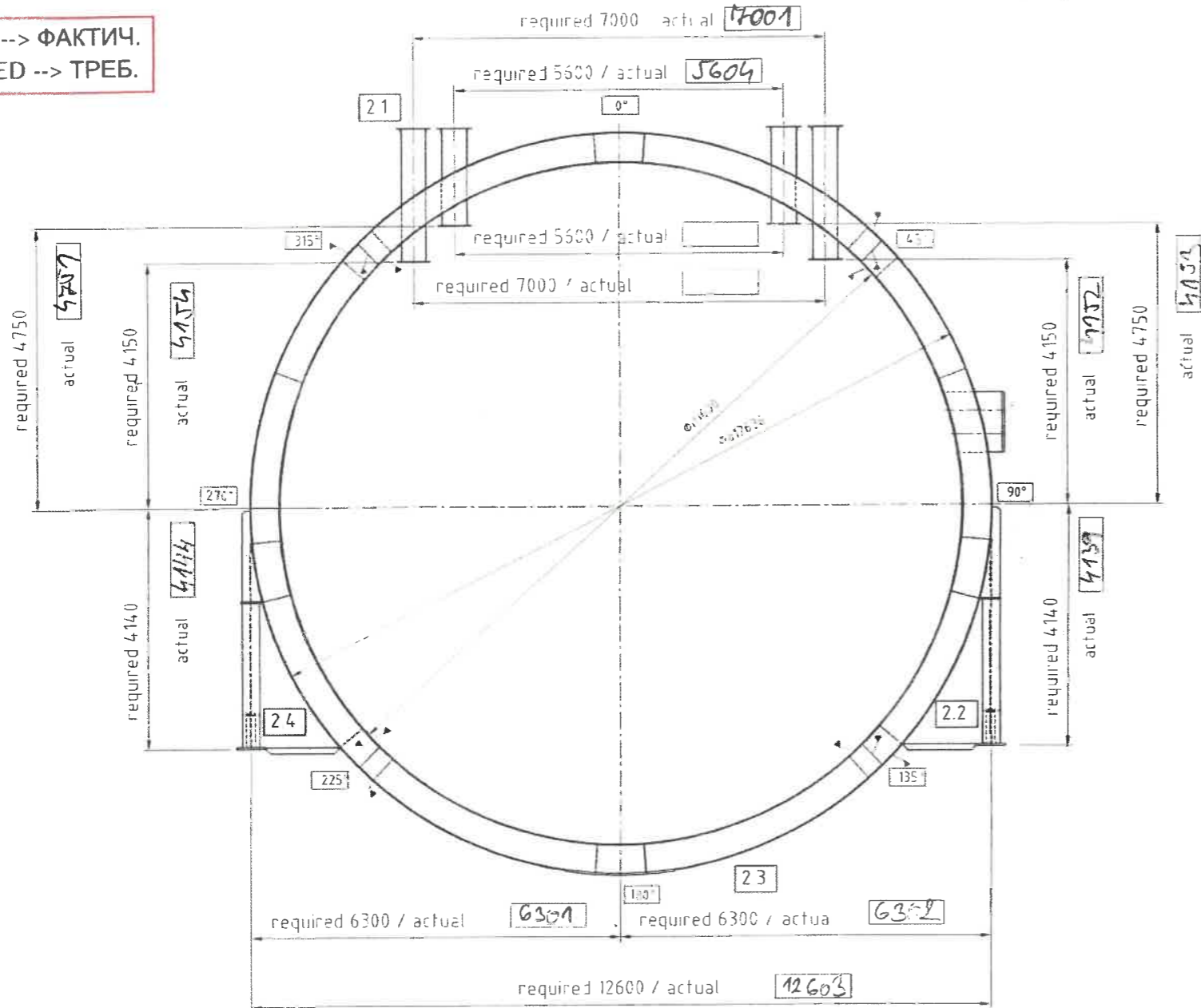


РАЗМЕРЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО СОБРАННОЙ  
НЕСУЩЕЙ БАЛКИ В ЦЕХУ СООТВЕТСТВЕННО  
НА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ

Dimensions of pre-assembled  
transfer girder in workshop respectively at site

ACTUAL --> ФАКТИЧ.  
REQUIRED --> ТРЕБ.



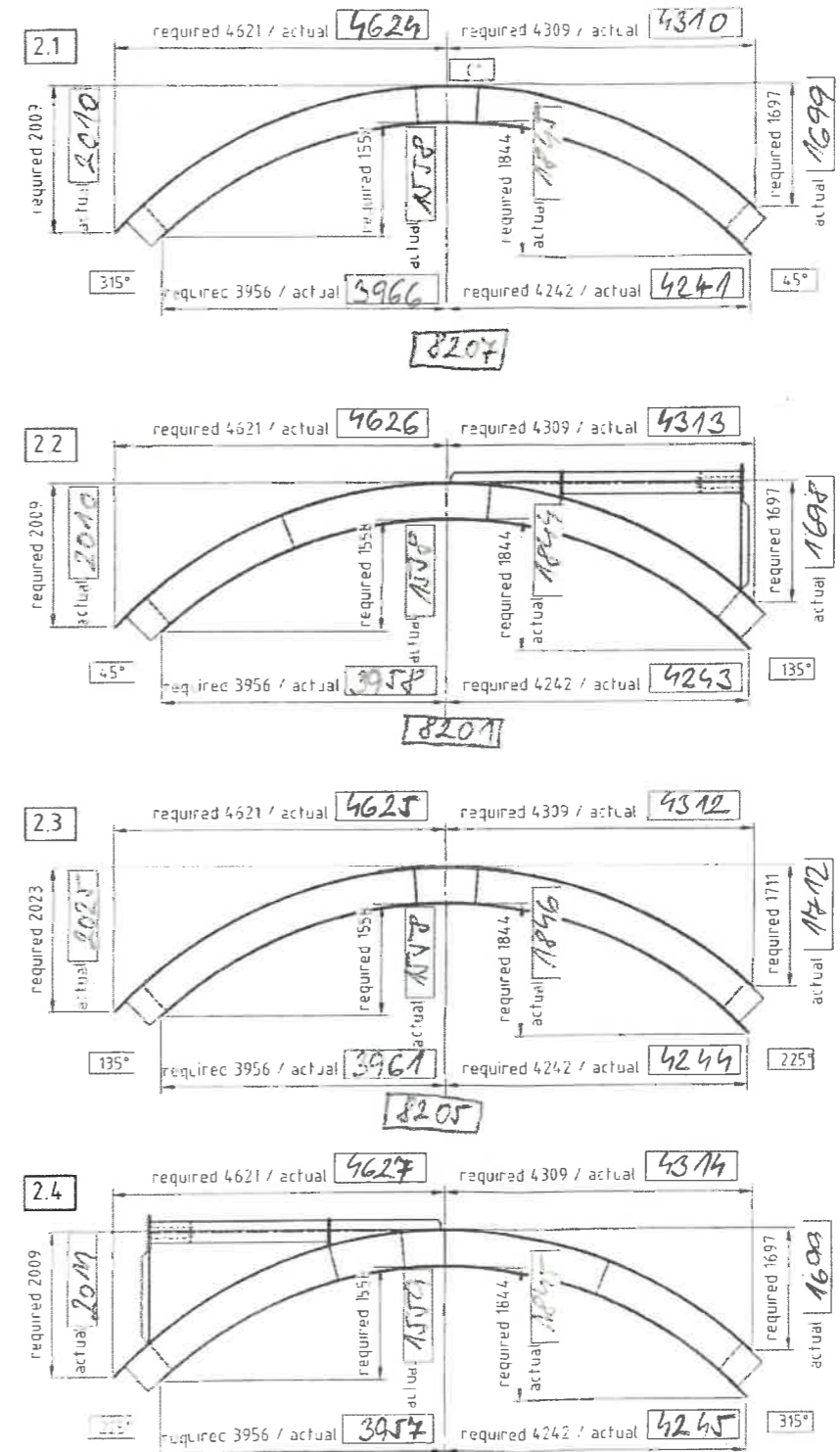
УЧАСТОК	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР (MM)			НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР (MM)			
	area	required	before welding	after welding	required	before welding	after welding
0°-180°	11600	11600	M601		12636	M637	
45°-225°	11600	11600	M608		12636	M641	
90°-270°	11600	11600	M602		12636	M634	
135°-315°	11600	11600	M603		12636	M643	

Circumferential length of outer diameter	required	39697 mm
	before welding	39121
	after welding	

ДО СВАРКИ  
ПОСЛЕ СВАРКИ

Date: 22.5.22 Approved by: *Ing. VANEČ*  
 DATA: УТВЕРЖДЕНО: *MOSTARNA LIKOVAC*  
 Na Rovince 914, 720 00 Opatowitz-Hebröuz  
 IČ. CZE: 943425  
 tel. fax: +420 596 769 674

РАЗМЕРЫ СЕГМЕНТОВ ПОСЛЕ СВАРКИ В ЦЕХУ  
(ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ БЕЗ ЗАЗОРА МЕЖДУ  
СВАРИВАЕМЫМИ ДЕТАЛЯМИ)  
Dimensions of segments  
after welding in workshop  
(theoretical without welding gap)



ДЛИНА ПО ОКРУЖНОСТИ  
НАРУЖНОГО ДИАМЕТРА

Date: 22.5.22 Approved by: *Ing. VANEČ*  
 DATA: УТВЕРЖДЕНО: *MOSTARNA LIKOVAC*  
 Корпус электрофильтра  
 НЕСУЩАЯ БАЛКА  
 ОТЧЕТ С РЕЗУЛЬТАТАМИ ИЗМЕРЕНИЙ

PRIMETALS ESP-Casing / Ø12600 Transfer Girder 2	28.04.2020
	Dimension Report
2/7	