

1

30. 10. 2020
došlo dne
č.j. č. 712 R

Z N A L E C K Ý P O S U D E K

Posudek vyžádán kým : JUDr.Vojtěch MÁDR

Insolvenční správce

Vyšehradská 1349/2

128 00 PRAHA 2

Znalecký úkol: Stanovení hodnoty 5 ks CNC strojů v
t.č. rozpracovaném stavu

Objednávka ze dne : 14.9.2020

Termín vyhotovení posudku : 12.10.202

Doba ke které je cena stanovena : 8.10. 2020

Počet listů včetně příloh : 31

Počet předaných vyhotovení : 2 ks

Spisové podklady : technická dokumentace strojů
nepředložena

Další použité podklady : ceny zahraničních výrobců
obdobných CNC strojů.

1

30. 10. 2020
došlo dne
č.j. č. 712 R

Z N A L E C K Ý P O S U D E K

Posudek vyžádán kým : JUDr.Vojtěch MÁDR

Insolvenční správce

Vyšehradská 1349/2

128 00 PRAHA 2

Znalecký úkol: Stanovení hodnoty 5 ks CNC strojů v
t.č. rozpracovaném stavu

Objednávka ze dne : 14.9.2020

Termín vyhotovení posudku : 12.10.202

Doba ke které je cena stanovena : 8.10. 2020

Počet listů včetně příloh : 31

Počet předaných vyhotovení : 2 ks

Spisové podklady : technická dokumentace strojů
nepředložena

Další použité podklady : ceny zahraničních výrobců
obdobných CNC strojů.

N Á L E Z

Ve dnech 28.7. a 13.8.2020 jsem se dostavil do firmy GEARSPECT GROUP a.s.v Čelákovících k prohlídce vyrobených obráběcích strojů a jejich částí, abych zde provedl jejich posouzení stupně dohotovení a ocenění jednotlivých typů strojů a jejich součástí.

Jedná se o tyto typy obráběcích CNC strojů :

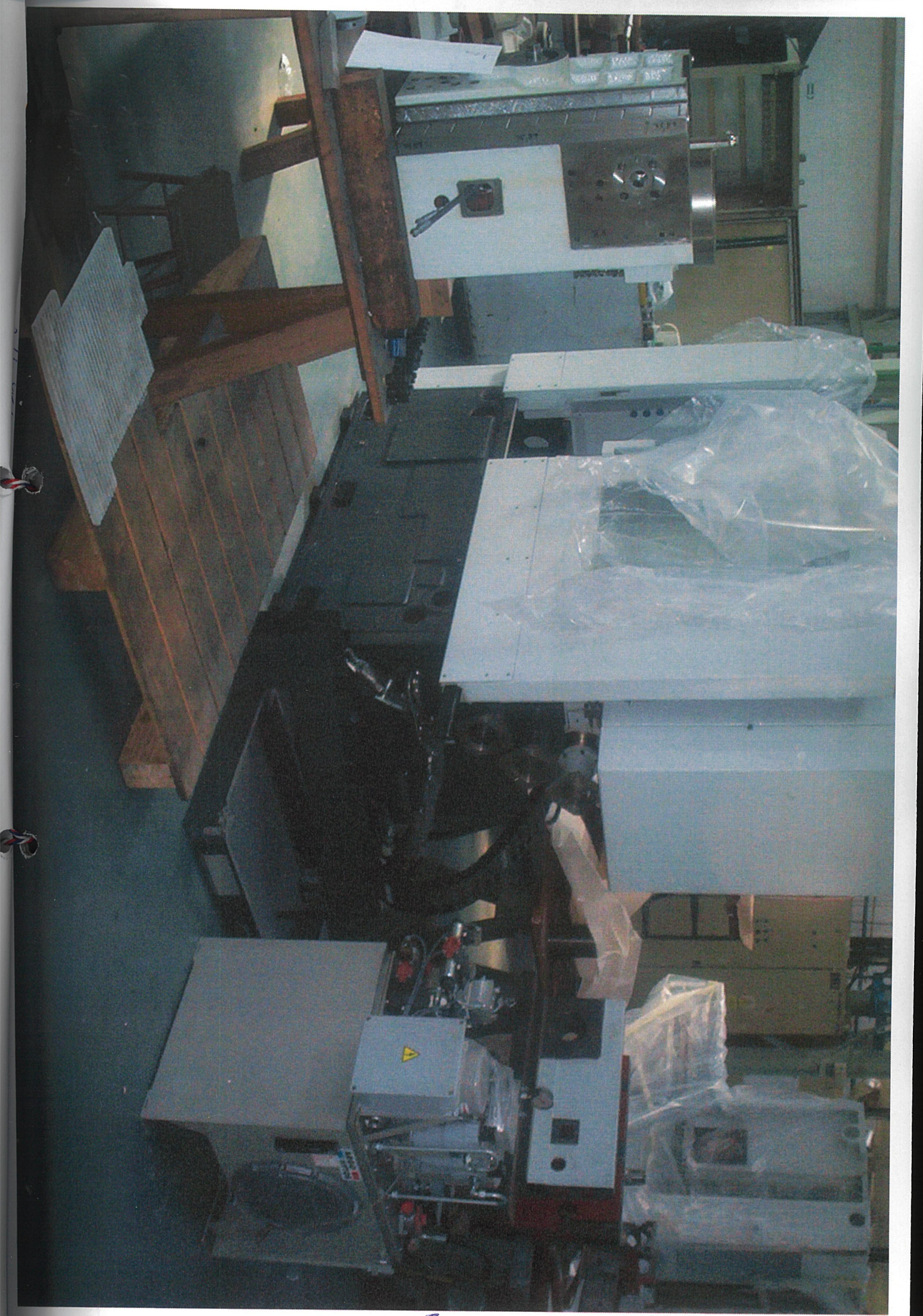
5/ Odvalovací obrážečka OHA 16 CNC

Na str.3/4 snímky současného stavu stroje, který je z větší části vyroben, ale nekompletní a neprovozu-schopný. Chybí ještě několik součástí ke kompletaci. Jedná se o nejvíce výrobně dokončený stroj, u něhož by kompletace ze všech byla nejméně technicky a finančně náročná. Chybí řídicí systém včetně pohonů.

Na straně č.5 jsou zobrazeny díly, patřící údajně k tomuto stroji.

Stanovení hodnoty :

Na základě posouzení současného technického stavu a všech nutných prací a dílů k dokončení, stanovuji zde současnou technickou hodnotu e ve výši 3 900000.-Kč.



5





4/ Odvalovací obrážeečka OHA 32 CNC

Na str.7 snímek současného stavu stroje, který je z větší části vyroben, ale nekompletní a neprovozu-schopný. Chybí ještě několik součástí ke kompletaci. Jak je patrné na snímku, jsou podstatné části tělesa stroje vyrobeny.

Chybí však hydraulické a elektrické komponenty, které jsou značně nákladné.

Na straně č.8 jsou zobrazeny díly, které patří údajně k tomuto stroji.

Stanovení hodnoty

Na základě posouzení současného technického stavu a všech nutných prací a dílů k dokončení, stanovuji zde současnou technickou hodnotu ve výši 2 800000.-Kč





4

32

500

ISC SYSTEMS
INSTALL PARTS
SERIES 1000

PRELIM
PRELIM
PRELIM

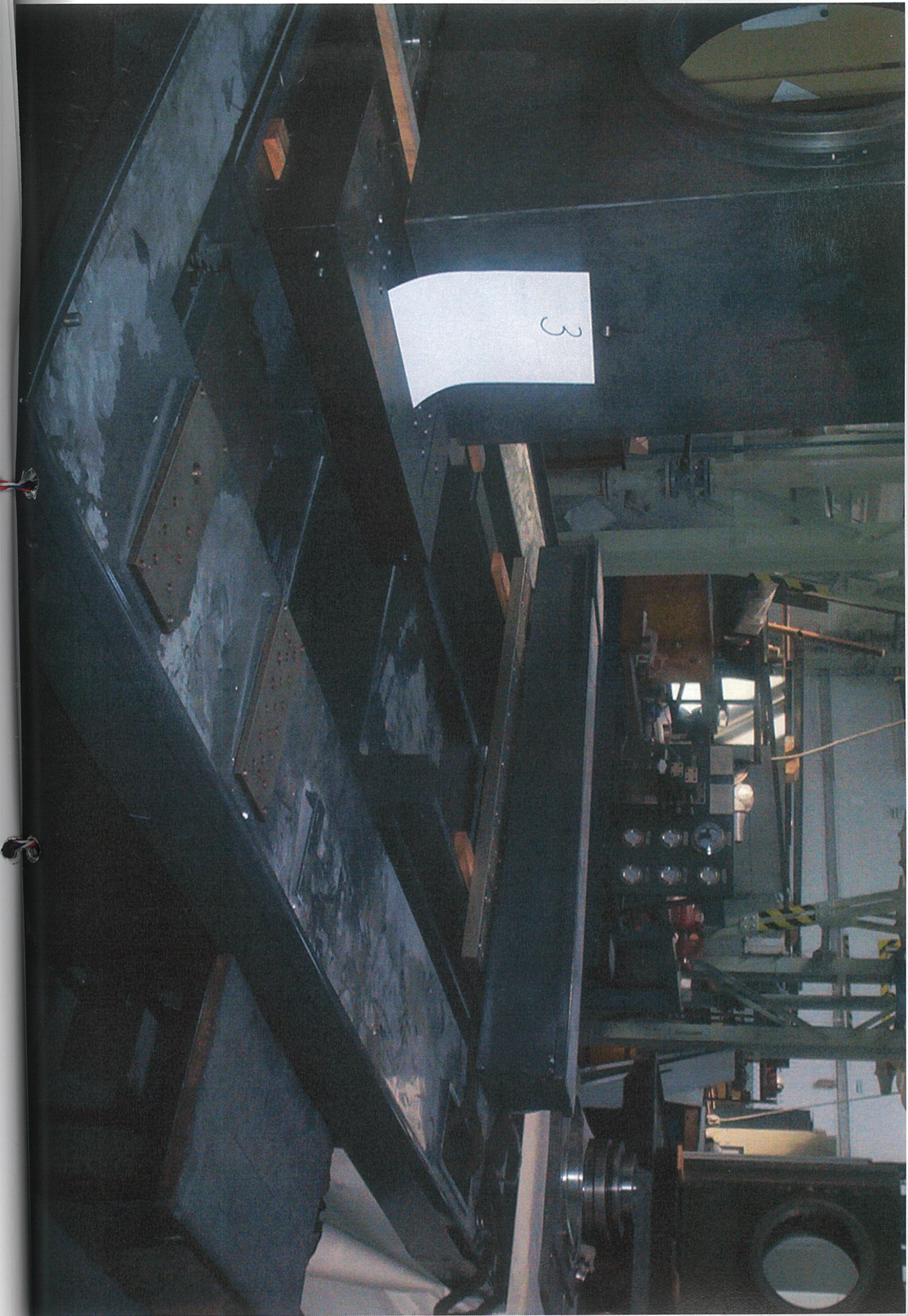
3/ Brousící stroj SBK 600 CNC

Na str.10 je snímek současného stavu stroje, který je z dílčí části vyroben, ale nekompletní a neprovozu - schopný. Chybí několik zásadních částí ke kompletaci. V podstatě lze zde hovořit o základních strojních dílech, t.č. uložených a připravených k montáži.

Na str.11-12 jsou snímky dílů údajně patřících k tomuto stroji , chladicí zařízení a hydr.pumpa.

Stanovení hodnoty

Na základě posouzení současného technického stavu a všech nutných prací a dílů k dokončení stanovují zde současnou technickou hodnotu ve výši 1 600000.-Kč



3



2

3

A432



2/ Frézovací stroj SFK 600 CNC

Na str.14 je snímek současného stavu stroje, který je z dílčí části vyroben, ale nekompletní a neprovozu-schopný. Chybí zde většina částí k jeho kompletaci, je zde zobrazena hydraulika, patřící k tomuto stroji a el. rozvaděč /str.15-16/.

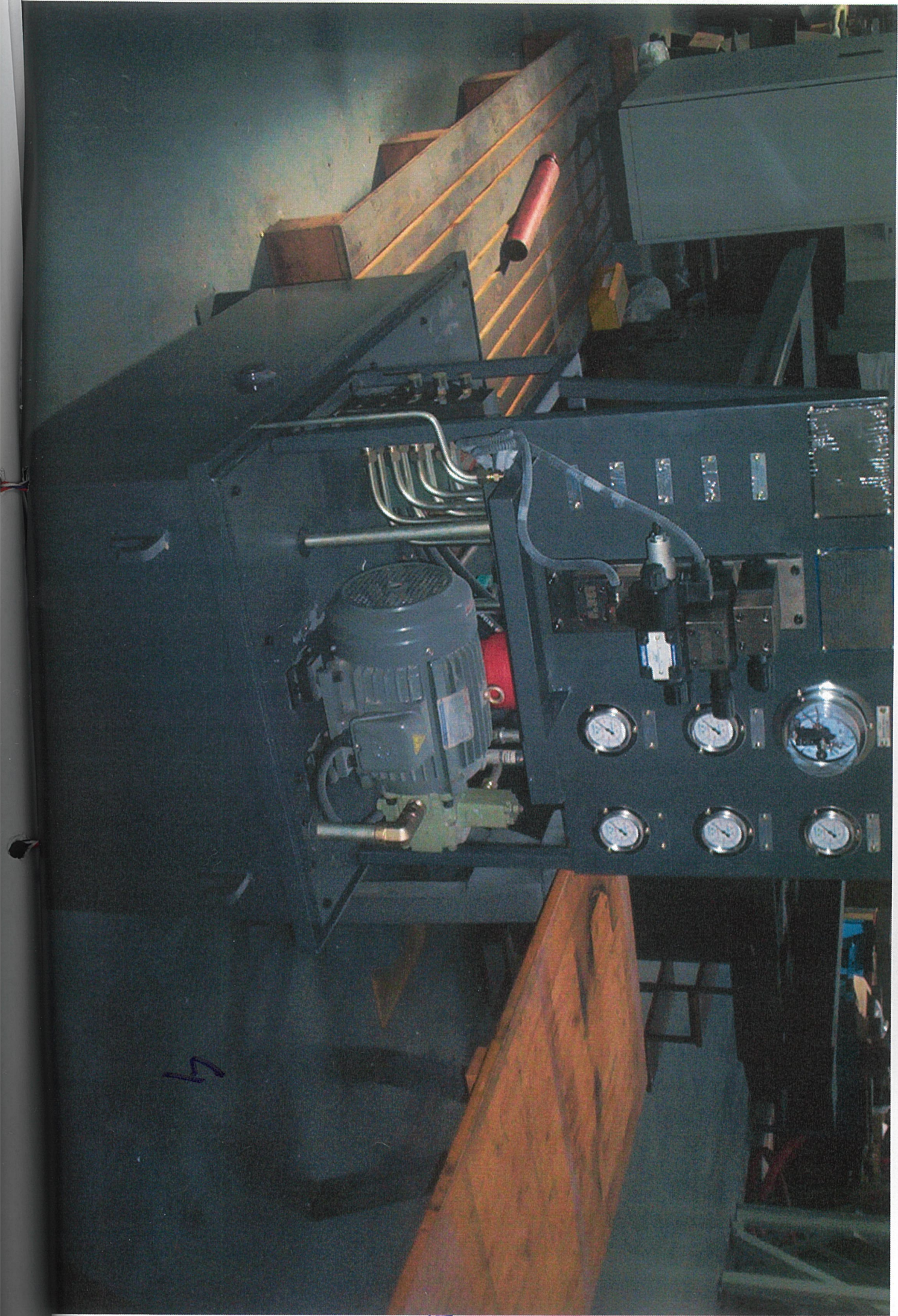
Můžeme zde hovořit o základních strojních dílech s částečným dovybavením, jež je uloženo a připraveno k montáži.

Na str.17-18 jsou snímky dílů, patřících údajně k tomuto stroji.

Stanovení hodnoty :

Na základě posouzení současného technického stavu a všech nutných prací a dílů k dokončení, stanovují zde současnou technickou hodnotu ve výši 1 800 000.-Kč





4



2





1/ Vodorovná obrážka SBK 600 CNC

Na str.20 je snímek současného stavu stroje, který je z dílčích částí vyroben, ale v zásadě lze zde hovořit o možné dílčí kompletaci stavebního základu stroje. V tomto technickém stavu předmětného stroje, nelze uvažovat v současné době o kompletaci.

Na str.21-22 jsou zobrazeny díly, patřící údajně k tomuto stroji.

Stanovení hodnoty :

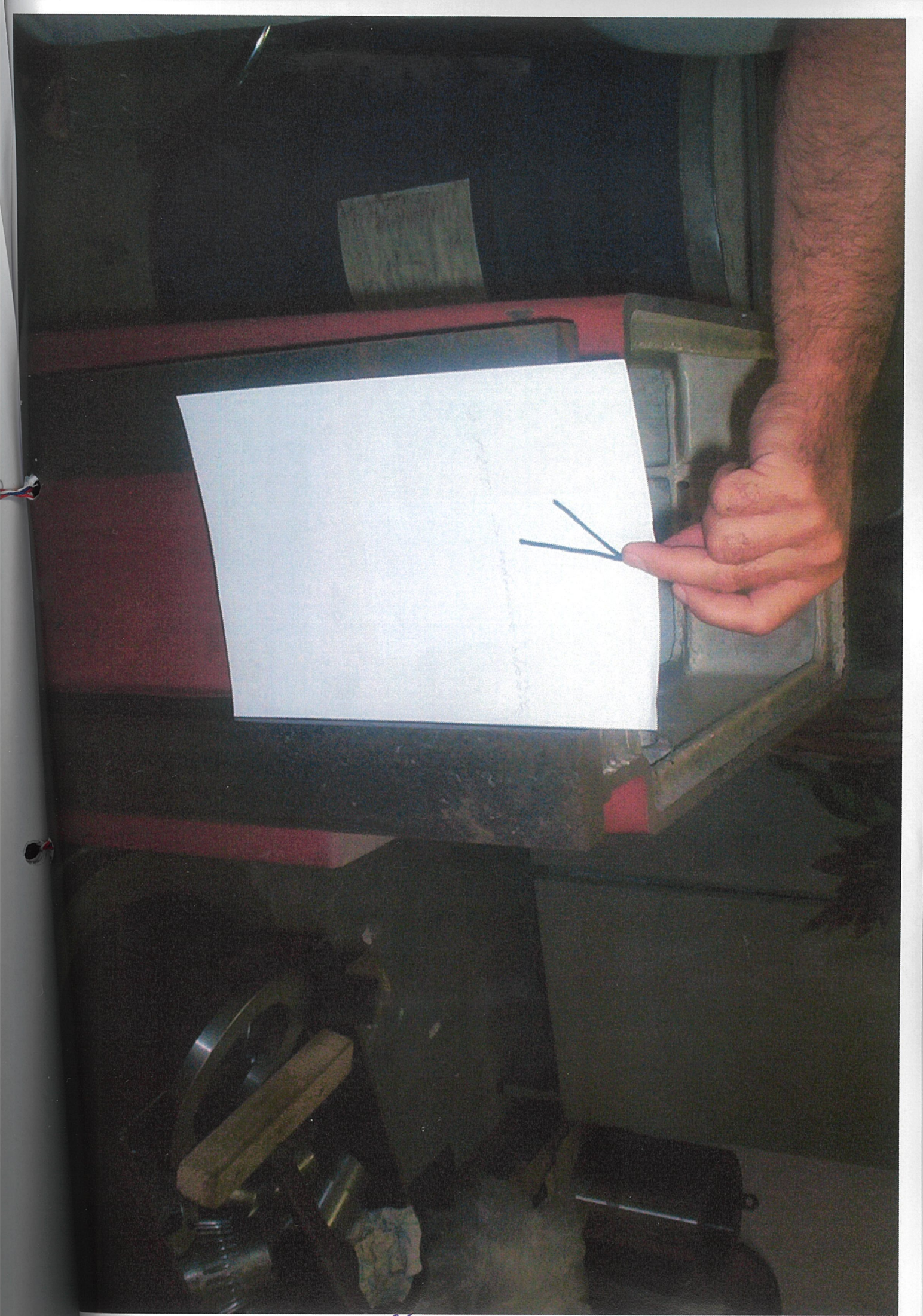
Na základě posouzení současného technického stavu a všech nutných prací a dílů k dokončení, stanovuji zde současnou technickou hodnotu ve výši 1 200 000.-Kč

Bližší nespecifikované díly

Na stranách 23-26 jsou dílem specifikované a dílem nespecifikované díly pro výše uvedené stroje .
Hodnota těchto dílů je započítána v cenách uvedených strojů



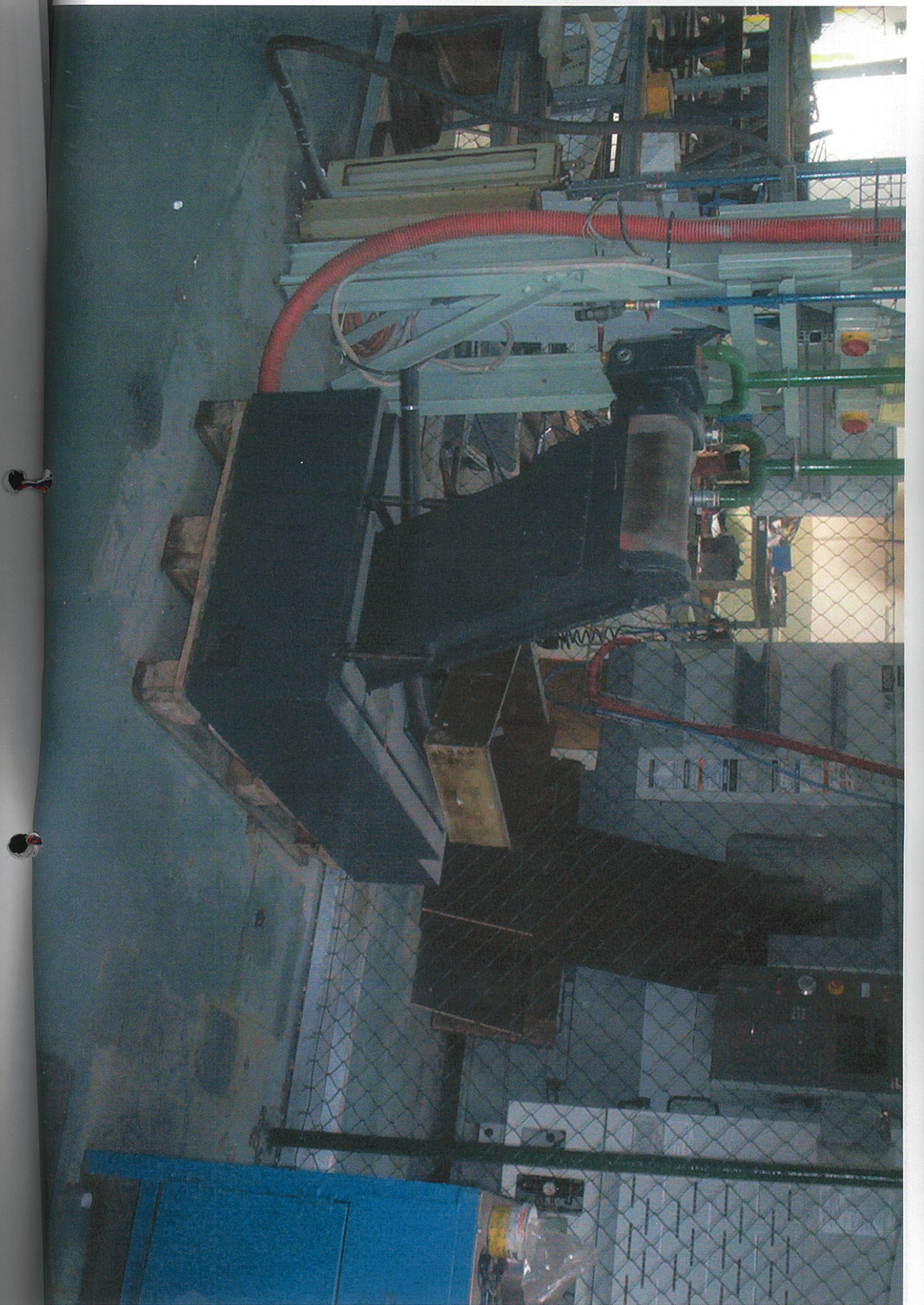
Im













P O S U D E K

Na základě posouzení rozsahu rozpracovanosti výše uvedených strojů, po prostudování získané cenové dokumentace od zahraničních výrobců obdobných strojů, a po prozkoumání současné poptávky a cenových relací na čs trhu, uvádím zde tyto závěry nutné pro stanovení obecných cen jednotlivých strojů:

5/ Odvalovací obrážka OHA 16 CNC

Jedná se o stroj s největším rozsahem dokončení, ale dosud neschopný provozu. Pokud by byla možnost získat technickou a provozní dokumentaci, je zde reálná možnost tento stroj dokončit a oživit. Na základě těchto skutečností stanovuji zde obecnou cenu takto :

Technická hodnota TH : 3 900000.-Kč

Koeficient prodejnosti KP : 0,80

Obecná cena : 3 900000 x 0,80 = 3 120000.-Kč
=====

4/ Odvalovací obrážka OHA 32 CNC

Jedná se o stroj, u kterého je možné dokončení a zprovoznění za předpokladu značných nákladů, zejména na hydraulické a řídicí komponenty. Toto je

však možné za předpokladu dodání technicko-provozní dokumentace. Na základě těchto skutečností, stanovuji zde obecnou cenu takto :

Technická hodnota TH : 2 800000.-Kč

Koeficient prodejnosti KP : 0,80

Obecná cena : 2 80000 x 0,80 = 2 240000.-Kč
=====

3/ Brousící stroj SBK 600 CNC

Tento stroj je vyroben jen z části. Jak je výše uvedeno, jsou k němu vyrobeny i některé součásti. Předpokládám, že i v případě získané dokumentace, bude značně složitě stroj dokončit. Na základě těchto skutečností stanovuji zde obecnou cenu takto :

Technická hodnota TH : 1 600000.-Kč

Koeficient prodejnosti KP : 0,70

Obecná cena : 1 600000 x 0,70 = 1 120000.-Kč
=====

2/ Frézovací stroj SFK 600 CNC

Zde se jedná o výrobu několika dílů, které tvoří jen dílčí část stroje. Předpokládám zde pouze hodnotu současných vyrobených a dodaných částí.

V tomto případě nepředpokládám dokončení stroje
a zvažuji zde reálnou prodejní hodnotu takto:

Technická hodnota TH : 1 800000

Koeficient prodejnosti KP : 0,50

Obecná cena : 1 800000 x 0,50 = 900000.-Kč
=====

1/ Vodorovná obrážka SBK 600 CNC

Zde se jedná o výrobu několika dílů, které tvoří
jen dílčí část stroje. Předpokládám zde pouze
hodnotu současných vyrobených a dodaných dílů.
Nepředpokládám zde reálnou možnost kompletace
stroje.

Reálnou hodnotu pro případný prodej stanovuji
takto :

Technická hodnota TH : 1 200000.-Kč

Koeficient prodejnosti KP : 0,50

Obecná cena : 1 200000 x 0,50 = 600000.-Kč
=====

Hodnota strojů celkem : 7 980000.-Kč bez DPH

Odůvodnění :

1/ Technická hodnota strojů

=====

Celková technická hodnota strojů je stanovena ve

výši : 11 300000.-Kč / bez DPH/

Cena byla stanovena na základě posouzení rozsahu rozpracovanosti jednotlivých strojů s ohledem na skutečnost, že u strojů pod body 5 a 4 je možné dokončení bez vysokých nákladů.

U strojů pod body 3-2-1 je reálné dokončení značně obtížné a výrazně nákladné.

2/ Obecná hodnota strojů

=====

Celková obecná /prodejní/ cena strojů je stanovena ve
výši : 7 980000.-Kč /bez DPH /

Celková obecná /prodejní/ cena je stanovena s ohledem na možnost prodeje jednotlivých strojů i celého souboru strojů.

Ceny jsem stanovil s ohledem na reálnost prodeje jednotlivých nedokončených strojů a vyrobených dílů. Pokud by se jednalo o prodej celého souboru strojů, pak je nutno uvažovat o celkové nižší ceně, a to ve výši cca 6 000000.-Kč /bez DPH /

Vše výše uvedené platí v případě dodání technické dokumentace nutné pro identifikaci vyrobených dílů a pro reálnou možnost montáží, či prodeje dílů.

