

**Objednatel:** UniCredit Leasing CZ, a.s.  
Správa předmětů financování  
Želetavská 1525/1  
140 10 Praha 4

č.j. znalce SPR 2607/86/z

## **ZNALECKÝ POSUDEK**

č. 3921 - 022/2020

OCENĚNÍ MOVITÉHO MAJETKU  
obráběcí centrum  
**CNC soustruh SMEC SL2500BSY**  
v.č. 16L3K0072



<b>Datum vyžádání znaleckého posudku:</b>	30.09.2020
<b>Datum, ke kterému je znalecký posudek vypracován:</b>	30.09.2020
<b>Datum vypracování znaleckého posudku:</b>	24.11.2020
<b>Zpracovatel:</b>	Ing. Milan Votypka L. Pokorného 48/37 674 01 Třebíč
<b>Počet stránek včetně obálky:</b>	17
<b>Počet předaných vyhotovení:</b>	2

**Copyright**

Veškerá práva vyhrazena. Žádná část tohoto posudku nesmí být reprodukována nebo přenášena jakýmkoliv způsobem včetně elektronického, mechanického, fotografického či jiného záznamu, bez předchozí dohody a písemného svolení zhotovitele posudku.

## Příloha A

### PROHLÁŠENÍ

Znalecký posudek nebyl vypracován pro státní orgán.

Znalci nebyly uloženy žádné otázky s usnesením nebo jiným opatřením.

Zpracovatel ocenění zohledňuje všechny v daném čase známé skutečnosti, které by mohly ovlivnit dosaženého závěry nebo odhadnuté hodnoty.

Při činnosti nebyly shledány žádné skutečnosti, které by nasvědčovaly tomu, že předané dokumenty a podklady nejsou pravdivé a správné.

Výše odměny nezávisí na dosažených závěrech nebo odhadnutých hodnotách.

V Třebíči 24.11.2020

Zpracovatel ocenění: Ing. Milan Votypka  
L. Pokorného 48/37  
674 01 Třebíč

## OBSAH:

### 1. Úvod

- 1.1 Znalecký úkol
- 1.2 Podklady pro ocenění
- 1.3 Údaje o opravách, poškozeních a údržbě
- 1.4 Posouzení stavu vybavy a kompletnosti
- 1.5 Místní šetření
- 1.6 Identifikace
- 1.7 Charakter a průběh provozu do doby ocenění

### 2. Nález

- 2.1 CNC soustruh SMEC SL2500BSY, v.č. 16L3K0072

### 3. Posudek a ocenění

- 3.1 Metodika zpracování znaleckého posudku
- 3.2 Názvosloví
- 3.3 Ocenění

### 4. Závěr

## 1. Úvod

### 1.1 Znalecký úkol

Na základě objednávky UniCredit Leasing CZ, a.s., Správa předmětů financování, Želetavská 1525/1, 140 10 Praha 4 ze dne 14.05.2020, stanovit cenu obvyklou movitého majetku obráběcí centrum **CNC soustruh SMEC SL2500BSY**, v.č. 16L3K0072, ke dni 30.09.2020, za účelem právního úkonu předmětu zajištění zástavy.

### 1.2 Podklady pro ocenění

- objednávka UniCredit Leasing CZ, a.s. ze dne 30.09.2020
- údaje a informace sdělené dosavadním uživatelem Budest s.r.o., Srázná č.p. 444, Moravské Budějovice
- vlastní nález
- fotodokumentace
- ostatní podklady:
  - cenové podklady pro znalce - Ceníky, katalogy S a Z, příslušenství a výbavy
  - Vyhl. č.586/90 Sb. ze dne 27.12.1990 o odpisování ZP
  - Systém klasifikace produktů (SKP) platný ode dne 01.01.1995 v ČR
  - Metodická pomůcka pro oceňování strojů a zařízení, zpracovaná Poradním sborem znalců předsedy Krajského soudu v Praze z 05/95
  - Statistický přehled vývoje cen průmyslových výrobků 1998/91, dle údajů HN 1995
  - Cenový přepočít č.226/1991 dle JKPOV pro období 2006/1989
  - Metodika České komory odhadců majetku pro oceňování (1997)
  - Metodika oceňování majetku Ústavu soudního inženýrství VUT Brno
  - Znalecký standard VZ ZP 01/96 - oceňování strojů a strojních zařízení
  - Znalecký standard č. I/2005
  - Ocenění movitého majetku 1996 - Ing. Jan Uhlíř
  - Oceňování movitého majetku 2012 VUT-ÚSI-Brno, Doc. Ing. Robert Kledus, Ph.D.
  - Materiál pro kurs cenových znalců, jehož autorem je Prof. Ing. Jozef Vaško, DrSc. z Vysoké školy ekonomické v Praze
  - Soudní inženýrství 2000 až 2019
  - Uwe Borg - hodnocení movitého hospodářského majetku (1995)

### 1.3 Údaje o opravách, poškozeních a údržbě

CNC soustruh...SMEC SL2500BSY udržován v provozu zajišťovanou údržbou a opravami kapacitami provozovatele (Budest s.r.o.) a odborným servisem prodejce v intervalech náběhu ...500 MTh a dále každých ...1 000 MTh v souladu s podmínkami a metodikou záručního servisu.

Při náběhu...5 000 MTh provedena výměna olejových náplní.

## 1.4 Posouzení stavu výbavy a kompletnosti

CNC soustruh bez zjevných závad, poškození včetně výbavy a příslušenství.

## 1.5 Místní šetření

Bylo provedeno dne 23.11.2020 ve výrobních prostorách společnosti Budest s.r.o., Srážná 444, Moravské Budějovice, za účasti p. Navrátila (jednatele) v úrovni prohlídky instalovaného stroje po jeho zakonzervování(\*)

(\*) Pozn. - od června 2020 stroj odstaven mimo provoz  
- červenec 2020 - MŠ stroj zakonzervován

## 1.6 Identifikace

Při prohlídce hodnoceného majetku byla vizuálně ověřena kompletnost stroje s přísl.

Vizuálně byl posouzen i technický stav popř. stupeň opotřebení a porovnán se stavem nového zařízení a technickým stavem úměrným stáří a době provozu.

Identifikace provedena dle druhu, typu, roku výroby, způsobu využití ve výrobním procesu, předpokládané životnosti a výkonových parametrů linky.

Pozn. - celkový náběh odhadován po konzultaci s p. Navrátilem 11-12 tis. MTh.

## 1.7 Charakteristika a průběh provozu do doby ocenění

- zařízení / CNC soustruh využíván v provozu od prosince 2017 běžným způsobem v podmínkách kovoobrábění k třískovému obrábění ve dvou až třísměnné provozu do června 2020
- při MŠ zařízení po odstavení z provozu z důvodu porušení smluvních podmínek dlužníka (nikoliv provozovatele Budest s.r.o.)

## 2. Nález

Oceňovaný movitý majetek / CNC soustruh určený k obrábění tyčového materiálu, přírub v kusové a sériové výrobě

### 2.1 CNC soustruh SMEC SL2500BSY, v.č. 16L3K0072

#### Identifikace

Druh zařízení / stroje:	...obráběcí centrum / CNC soustruh
Tov. značka, typ:	...SMEC SL2500BSY
Rok výr./výrobce:	...2016 / SMEC CO., Ltd. / Jižní Korea
Výrobní číslo:	...16L3K0072
Hmotnost:	...6 000 kg

#### Popis zařízení

- CNC soustruh koncepčně řešený se širokým ložem / zajišťuje technické podmínky a požadované parametry pro danou technologii obrábění
- stojanový základ tvoří ocelolitínová fréma s uložením a uchycením jednotlivých skupin / pohony, převody, elektronicky ovládaná nástrojová hlava s rozhraním 2x12 nástrojových držáků, vřeteno, protivřeteno, hydr. systém upínání obrobku do dvou upínacích hlav
- elektronicky řídicí systém Fanuc 0i-TF zajišťující soubor operací / posuv, rezná rychlost, volba a výměna nástroje, strojní operace, rozsah pohybu, zdvih, funkce vřetene / protivřetenu, konfigurace programu, ad. viz. tabulka

- *technické údaje*
- *výbava / přísl.*
- *doplňkové přísl.*

- počet hodin provozu (napájení / obrábění) z důvodu odstavení a zakonzervování nezjištěn
- přibližná hodnota dle sdělení Budest s.r.o. cca...11 - 12 tis. MTh

Technické údaje		
Oběžný průměr nad ložem	mm	650
Max. průměr pro soustružení x délka	mm	350 x 520
Max. průměr tyče C1/C2	mm	77 / 52
Velikost univerzálního sklíčidla C1/C2	palce	10 / 8
Max. otáčky vřeten C1/C2	ot / min.	3. 500 / 4.500
Motor hlavního vřetene (kont. / 30 min)	kW	18,5 / 22
Motor vedlejšího vřetene (kont. / 30 min)	kW	11 / 15
Osové pojezdy (X/Z/Y/B)	mm	204 / 100 / 580 / 545
Počet míst v nástrojové hlavě		12 (BMT65)
Rozměr kvadrátu	mm	25 x 25
Průměr upínací stopky pro vrtání	mm	50
Zastavěná plocha stroje (bez dopravníku třísek)	mm	3.741x1.930x2.0852
Řídicí systém		Fanuc 0i-TF

<b>Výbava / příslušenství</b>
3-čelistové hydraulické sklíčidlo 10" + 8"
Sada měkkých čelistí /...sada
Sada ručního nářadí
Osvětlení pracovního prostoru
Krytování stroje
Systém chlazení
Transformátor
Vrtací držák zatěsněný (U-drill holder) /...4 ks
Vnější nožový držák (O.D. holder) /...4 ks
Axiální poháněný držák (Axial driven holder) /...2 ks
Radiální poháněný držák (Radial driven holder) /...2 ks
CE (certifikace pro evropský trh)
El. rozvodná skříň

<b>Doplňkové příslušenství</b>
Nástrojová sonda automatická
Dopravník třísek lamelový
Manual guide - i
Příprava pro podavač tyčí
Navýšení tlaku chladící kapaliny 10 Bar
Odlučovač oleje z emulze (Oil skimmer)
Sada volitelných M funkcí - 1 set (ON/OFF)
Ofuk vřetene
Vynašeč obrobků
Sklíčidlo 8" na protivřetenu
Pistole na emulzi
Navýšení výkonu poháněných nástrojů na 3,7/5,5 kW
Axiální poháněný držák - vnitřní chlazení (WTO 420132016-65) /...1 ks navíc
Radiální poháněný držák - vnitřní chlazení (WTO 420532016-65) / ...1 ks navíc
Vnější nožový držák (WTO 48-92428) /...2 ks navíc
Čelní nožový držák (WTO 48-86719) /...1 ks navíc
Vrtací držák zatěsněný (WTO 48-107499) /...2 ks navíc
Sada redukci weldon 16,20,25,32,40 (WTO240050016 až 40) /...2 sady navíc
Dvojitý držák nástrojů pro vnější soustružení 20x20 (Eppinger 7.076.022) /...2 ks navíc
Dvojitý držák stopkových nástrojů d=25 mm (Eppinger 7.076.025) /...1 ks navíc
Potahovák tyčí / ...1 ks

### **Hodnocení:**

- odpovídá době provozu a stavu opotřebení, ...0%



### 3. Posudek a ocenění

#### 3.1 Metodika zpracování znaleckého posudku

Ocenění majetku vychází ze stavu předmětu, jeho stáří, pořizovací ceny, stupně opotřebení, poškození, resp. zachovalosti. Terminologie je volena tak, aby korespondovala s podklady, ze kterých bylo čerpáno a byla respektována obecně platná kritéria používaná při oceňování movitého majetku, viz základní pojmy.

Vlastní posudek je pak vypracován s využitím Znaleckého standardu č. I, Znaleckého standardu VZ ZP 01/96 - oceňování strojů a strojních zařízení v návaznosti na Metodickou pomůcku pro oceňování strojů a zařízení, zpracovanou Poradním sborem znalců předsedy Krajského soudu v Praze - Odbor Doprava a Strojírenství v 05/1995.

#### Základní pojmy:

- PC - pořizovací cena - historická index nárůstu cen
- VCZ - výchozí cena zařízení
- VTH - výchozí technická hodnota
- MO - morální opotřebení
- PS - přírůstky a srážky k technickému stavu
- ZA - základní amortizace
- TH - technická hodnota
- ČC - časová cena
- Kp - koeficient prodejnosti
- OC - obvyklá cena

#### 3.2 Názvosloví

##### **Životnost**

- schopnost plnit požadované funkce do dosažení mezního stavu při stanoveném systému předpokládané údržby a oprav
- stáří oceňovaného majetku ...5 roků
- doba provozu ...3 roky
- další životnost ...7 - 10 roků

##### **Pořizovací cena ... PC v Kč**

- cena, za kterou byl předmět v dané době pořízen / nabývací titul
- základní cena stroje ...4 502 947,- Kč
- poskytnutá sleva...5% ... 225 147,- Kč
- PC po slevě ...4 277 800,- Kč bez DPH

##### **CiMo**

- součin indexů cenového nárůstu...Ci, tzn. stupeň inflace, stáří a morálně technické zastarání...Mo
- vzhledem ke stáří a provedení ponechán ve výši...1,00

##### **Výchozí cena ... VCZ v Kč**

- je v podstatě reprodukční cenou, tj. cenou, kterou by bylo nutno vynaložit k pořízení stejného nebo srovnatelného předmětu v době ocenění
- pro výpočet je použita hodnota ekvivalentu PC \* CiMo ve výši...4 277 800,- Kč

**Výchozí technická hodnota ... VTH v %**

- technická hodnota nového předmětu nebo předmětu po generální opravě ve vztahu k hodnotě nového předmětu nově vyrobeného
- v konkrétním případě stanovena z aktuálních podkladů poskytnutých objednavatelem, činí 100 %

**Koeficient technického stavu ... ± PS v % (K<sub>4</sub>)**

- vyjadřuje stav zařízení v době oceňování - na základě jeho prohlídky se stanoví přírážka (+PS) nebo srážka (-PS) v% (dle vzorce uvedeného v metodice se jedná o matematický výraz  $100 \pm PS$ ).

**Koeficient amortizace ... ZA v %**

- zohledňuje základní amortizaci, tj. snížení technického života předmětu v %, stanovených podle amortizačních stupnic nebo křivek v závislosti na stáří nebo době provozování a celkové doby technického života

**Technická hodnota předmětu ... TH v % (K<sub>5</sub>)**

- zbytek technického života v % ke dni ocenění v porovnání s předmětem továrně novým a jeho prognózovanou životností

$$TH = VTH * (100 - ZA) * (100 \pm PS) / 10^4$$

**Cena časová**

- ke dni ocenění
- vypočtena tak, že výchozí cena se vynásobí vypočtenou technickou hodnotou

$$\check{C}C = TH * VCZ / 100$$

**Koeficient prodejnosti K<sub>p</sub>**

- koeficient prodejnosti je poměr mezi zprůměrovanými skutečně dosaženými prodejními cenami a vykalkulovanými časovými cenami strojů stejného (srovnatelného) typu, obdobně opotřebovaných a v obdobném technickém stavu, v rozhodné době a v rozhodném místě s přihlédnutím k převisu poptávky
- k<sub>p</sub> nebylo možno získat z oficiálních pramenů ani z prodejních a časových cen použitého zařízení stejného charakteru, stáří a tech. stavu, dosahovaných v posuzovaném místě a čase

**Koeficient prodejnosti přepočten parametricky**

Pro zařízení, které není v běžném prodeji

Pro urychlený odprodej

	Váha	Bodů	Součin		Bodové hodnocení	
Relativní využitelnost	0,3	2	0,6	1	3,00	Výborné
Morální stáří	0,2	1,50	0,3	2	2,50	Výborné -
Četnost dané technologie	0,1	0,50	0,05	3	2,00	Velmi dobré +
Snadnost přesunu a montáže	0,1	1,00	0,10	4	1,50	Velmi dobré -
Využitelnost na ND	0,1	0,50	0,05	5	1,00	Dobré
Využitelnost na druhotné suroviny	0,1	2,50	0,25	6	0,50	Problematické +
Součet bodového hodnocení	SBH	Součet	1,35	7	0,25	Problematické -
				8	0,10	Minimální +
				9	0,05	Minimální -
				10	0,00	Nulové

### Urychlený prodej celku

Výpočet snížení

			Indexy snížení	Rozsah snížení		% Střed
				% Od	% Do	
Snížení žádné	0	0,00%	100,00%	0,00%	0,00%	0,00%
Snížení minimální č.1	0	0,00%	85,00%	10,00%	20,00%	15,00%
Snížení minimální č.2	0	0,00%	75,00%	20,00%	30,00%	25,00%
Snížení malé č.1	0	0,00%	65,00%	30,00%	40,00%	35,00%
Snížení malé č.2	0	0,00%	55,00%	40,00%	50,00%	45,00%
Snížení střední č.1	0	0,00%	45,00%	50,00%	60,00%	55,00%
Snížení střední č.2	1	35,00%	35,00%	60,00%	70,00%	65,00%
Snížení značné č.1	0	0,00%	25,00%	70,00%	80,00%	75,00%
Snížení značné č.2	0	0,00%	15,00%	80,00%	90,00%	85,00%
Snížení maximální č.1	0	0,00%	5,00%	90,00%	100,00%	95,00%
Snížení maximální č.2	0	0,00%	2,50%	95,00%	100,00%	97,50%
Výsledný index snížení	VIS	35,00%				

### Výpočet koeficientu prodejnosti

Součet bodového hodnocení	SBH	1,35
Výsledný index snížení	VIS	35,00%
Koeficient prodejnosti = SBH*VIS		0,473

### Obvyklá cena

- cena, za kterou by bylo možno oceňovaný stroj v rozhodné době a místě koupit nebo prodat na otevřeném trhu s přihlédnutím k cenovým relacím tohoto druhu zboží na našem i zahraničním trhu, včetně cen u organizací, které se zabývají nákupem, prodejem nebo zprostředkovatelskou činností.

$$OC = \check{C}C * Kp$$

Při oceňování movitého majetku je nutno brát v úvahu různá kritéria hodnocení - tzv. multikriteriální:

- pořizovací cena
- životnost
- předpokládané stáří
- technický stav
- funkčnost
- stupeň fyzického opotřebení
- stupeň morálního opotřebení
- intenzita a způsob provozu
- provedené opravy a údržba
- index cen
- prodejnost na současném trhu
- v průběhu 5ti let nedojde ke změně podnikatelských aktivit kupujícího
- stav ke dni místního šetření, technologické zařízení je a bude po dobu 5ti let plnohodnotné, provozuschopné a bude provozováno

### 3.3 Ocenění

Výchozí podmínky a předpoklady:

- předmět ocenění / obráběcí centrum **CNC soustruh SMEC SL2500BSY**, v.č. 16L3K0072
- níže uvedený odhad vychází z předpokládaného stavu předmětu, jeho stáří, pořizovací ceny a stupně opotřebení, poškození, respektive zachovalosti. Terminologie byla volena tak, aby korespondovala s podklady, ze kterých bylo čerpáno
- při stanovení ceny obvyklé je vycházeno z příslušných předpisů a literatury uvedené v podkladech pro ocenění a z vlastních zkušeností. Pokud to bylo možné, bylo přihlédnuto k cenovým relacím tohoto druhu zboží na našem i zahraničním trhu, včetně cen u organizací, které se zabývají nákupem, prodejem nebo zprostředkovatelskou činností v oblasti nového i použitého zboží tohoto charakteru
- zařízení v době MŠ odstaveno z provozu, zakonzervováno
- nebylo možno realizovat funkční předvedení stroje
- celkový náběh za dobu provozu odhadován...11 - 12 tis. MTh
- CNC soustruh vybaven řídicím systémem Fanuc Oi-TF (\*)
- (\*) pozn. - dominantní postavení na trhu však představuje systém Heidenhain / výrobce Siemens
- ocenění prováděno v období celkového poklesu ekonomiky při útlumu poptávky
- celkově nízká četnost prodejů. Za období r. 2016-2020 bylo obchodním zastoupením GRUMANT s.r.o. pro ČR a SR prodáno celkem...10 ks, tj. 2-3 ks / rok
- koeficient prodejnosti použitého zařízení nebylo možno stanovit z důvodů absence údajů uskutečněných prodejů obdobných technologií v místě a čase
- pro další postup akceptována varianta parametrického přepočtu Kp
  - pro zařízení, které není v běžném prodeji
  - pro urychlený odprodej
- prodejnost CNC soustruhu je možné kvantifikovat v rozpětí ...25 - 35% VCZ
- náklady na demontáž a znovuvvedení do provozu neuvažovány

#### Výpočet ceny obvyklé bez DPH

<b>Název</b>	<b>CNC soustruh SMEC SL2500BSY v.č. 16L3K0072</b>
Stáří / RV:	5 roků / 2016
Doba provozu:	3 roky
Další životnost:	7 roků
Pořizovací cena PC:	4 277 800,- Kč
CiMo:	1,00
Výchozí cena VCZ:	4 277 800,- Kč
Výchozí technická hodnota VTH:	100%
Základní amortizace ZA:	40%
Koef. technického stavu Přirážky, srážky PS±:	0%
Technická hodnota TH:	60%
Časová cena ČC:	2 566 680,- Kč
Koef. prodejnosti Kp:	0,473
Obvyklá cena OC:	1 214 040,- Kč
<b>Zaokr.</b>	<b>1 200,- tis. bez DPH</b>

#### 4. Závěr

Cílem znaleckého posudku bylo stanovit cenu obvyklou movitého majetku obráběcí centrum **CNC soustruh SMEC SL2500BSY**, v.č. 16L3K0072, ke dni 30.09.2020, za účelem právního úkonu předmětu zajištění zástavy.

Na základě provedené analýzy s použitím popsaných metod činí obvyklá cena movitého majetku:

**1 200,- tis. Kč bez DPH**

**slovy: Jedenmilióndvěstětisíckorun českých**

#### **Přílohy**

- fotodokumentace

Fotodokumentace







